

Tipps zur Verarbeitung

Durch die besonderen Eigenschaften des Materials sind einige Besonderheiten zu beachten:

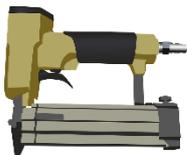
- Die Bearbeitung der Profile verursacht einen höheren Werkzeugverschleiß. Deshalb empfehlen wir die Verwendung hartmetallbestückter Werkzeuge.
- Das Material hanit® hat eine geschlossene Oberfläche und der Kern eine gitternertartige Struktur, die bei der maschinellen Bearbeitung sichtbar wird. Das ist kein Grund für Beanstandungen.



- wenn Profile verschraubt werden sollen, bitte vorbohren
- Bohrung bitte größer als Schraube ausführen
- Empfehlung – Langlöcher um das Temperaturverhalten auszugleichen



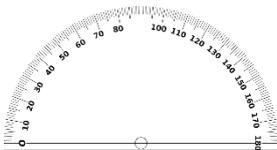
- nur bedingt streichfähig
- durch Einsatz von dauerelastischen Kunststofffarben, angerauter Oberfläche und Grundierung lassen sich gute Ergebnisse erzielen
- an Randstellen und Kanten ist aber mit Abplatzungen zu rechnen



- konventionell oder auch mit Schussapparaten nagelbar
- durch kompakte Oberfläche ist das Eindringen in die Profile schwieriger



- beim Einschlagen der Profile bitte eine Ramme oder Kantenschutz verwenden um Beschädigungen zu vermeiden



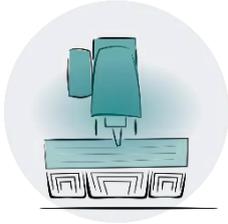
- Bretter bitte liegend lagern, denn Sonneneinstrahlung kann dazu führen das lose Bretter sich neigen

Verarbeitungshinweis



- Mit schnelllaufenden Band und Kreissägen mit leicht geschrägten Zähnen, vorzugsweise aus Hartmetall, wird ein optimales Schnittbild erreicht
- Verschmieren des Kunststoffes wird durch eine schnelle Spanabfuhr vermieden

Längskürzungen können auch mit einer Kettensäge gemacht werden – Genauigkeitsverlust beachten



- Schnitttiefe und Vorschub möglichst groß, dafür die Schnittgeschwindigkeit niedrig halten
- Spanquerschnitt möglichst groß wählen, um Zerspannungswärme relativ gering zu halten
- Empfehlung: Fräser mit Wendeschneidplatte aus Hartmetall verwenden



- Bei größeren Bohrtiefen sollten Entspannungshübe vorgenommen werden
- Spiralbohrer mit einem Drallwinkel von 20 – 30° und Spitzwinkel von 110 – 120° können fast immer eingesetzt werden



- Winkelschleifer eignen sich bestens um Kanten zu bearbeiten
- Aber nicht zum schneiden benutzen



- Standardhobel können auch bei Recyclingkunststoff verwendet werden